

CROCEROSSAITALIANA COMITATO CENTRALE

ORDINANZA PRESIDENZIALE

N. 0 0 4 4 - 1 3 DEL 08 MAR. 2013

IL PRESIDENTE NAZIONALE

VISTO	il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 97 del 6 maggio 2005
	concernente l'approvazione dello Statuto della Croce Rossa Italiana;

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTO l'art. 3, comma 1 , lettera c del D.Lgs 28 settembre 2012, n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa;

PRESO atto del Verbale dell'Ufficio Elettorale Centrale dell'8/2/2013 di proclamazione del Presidente Nazionale della Croce Rossa Italiana e delle Vice Presidenti Nazionali della Croce Rossa Italiana:

VISTA l'O.C. n. 78 dell'8 febbraio 2013 relativa all'insediamento del Presidente Nazionale della Croce Rossa Italiana e delle Vice Presidenti Nazionali della Croce Rossa Italiana:

PRESO atto che ai sensi dell'art. 8 dello Statuto della Fondazione "Il Faro" questa è amministrata da un Consiglio Direttivo costituito, tra l'altro, da due membri nominati dalla Croce Rossa Italiana:

VISTO che per il Collegio dei Revisori della Fondazione l'art. 11 del predetto Statuto prevede che due membri, uno effettivo ed uno supplente, siano nominati dalla C.R.I.;

VISTA la Delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n. 280 del 24.11.2007 che definisce come segue la rappresentanza CRI negli Organi della Fondazione II Faro di Roma: nel Consiglio Direttivo Dr. Vincenzo Barca e Sig. Fernando Capuano; nel Collegio dei Revisori: Avv. Romolo Reboa (titolare) e Dr. Riccardo Monaco (supplente);

VISTA l'O.C. n. 102 del 24 marzo 2009 relativa alla nomina dei rappresentanti della CRI nel Consiglio di Amministrazione e nel Collegio dei Revisori della Fondazione II Faro di Roma:

a) nel Consiglio Direttivo:

Sig.ra Laura Malara Grimaldi;

Sig.ra Angela Tersigni Leonetti Luparini;

b) nel Collegio dei Revisori dei Conti:

Avv. Romolo Reboa (titolare)

Dott. Riccardo Monaco (supplente).

AL FINE

di rinnovare la rappresentanza della C.R.I., inserendo in seno alla Fondazione II

Faro;

PRESO ATTO che il presente provvedimento non comporta oneri;

DETERMINA

A far data dalla presente Ordinanza Presidenziale i rappresentanti C.R.I. negli Organi della Fondazione "Il Faro" sono:

a) nel Consiglio Direttivo:

Avv. Cristiana Mei Sig.ra Angela Tersigni Leonetti Luparini;

b) nel Collegio dei Revisori dei Conti:

Avv. Romolo Reboa (titolare)

Dott. Riccardo Monaco (supplente).

L'incarico non comporta il riconoscimento di alcun beneficio economico.

IL PRESIDENTE NAZIONALE

(Avv) Francesco Rocca)

SI PRENDE ATTO IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO ECONOMICIÓ FINANZIARIO

00 44 - 13 08 MAR. 2013