



CAPITOLATO TECNICO

MAGLIETTA BIANCA

PER IL PERSONALE DEL CORPO DELLE INFERMIERE VOLONTARIE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA

CAPO 1 - GENERALITA'

- Le magliette bianche sono realizzate come riportato nella fig. 1, 2 e nella descrizione.

CAPO 2 – DESCRIZIONE

- Le magliette sono costituite dal corpo e dalle mezze maniche. Il corpo è confezionato in 2 pezzi di maglia con cuciture ai fianchi e cucito alle spalle.
- All'apertura del collo sarà applicata, mediante cucitura, una striscia dello stesso tessuto modello cannolè ripiegata in doppio di cui l'altezza è di 30 mm.
- L'estremità inferiore del corpo è ripiegata internamente per un'altezza di circa 30 mm ed è cucita con macchina orlatrice con doppia cucitura.
- Le mezze maniche sono in un solo pezzo ripiegato e cucito. Esse terminano con un risvolto avente un'altezza di circa 30 mm rifinito con macchina orlatrice con doppia cucitura.
- Tutte le cuciture sono effettuate con filo dello stesso colore della maglietta

Le magliette sono realizzate in 100% cotone di buona qualità,

- Il filato deve essere di titolo 18 Tex (titolo inglese 32).
- Le magliette sono di colore bianco di cui al Codice Pantone 11-0601 TPX
- Il tessuto deve avere non meno di 60 coste per ogni cinque centimetri di maglia del corpo e delle mezze maniche.. Il tessuto deve essere regolare ed uniforme.
- Le magliette devono essere ripartite in 6 taglie. Le dimensioni e i pesi saranno i seguenti in relazione alle singole taglie:

CORPO	TAGLIE					
	XS	S	M	L	XL	XXL
lunghezza (dalla spalla alla estremità inferiore)	cm. 58	62	66	70	74	78
metà larghezza (misurata trasversalmente all'altezza dell'attaccatura inferiore delle mezze maniche) (giro petto)	cm. 43	47	51	55	59	63



CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

MANICA		TAGLIE					
		XS	S	M	L	XL	XXL
Lunghezza	cm.	17	18	19	20	21	22
mezza larghezza all'attaccatura	cm.	21	22	23	24	25	26
metà larghezza all'estremità	cm.	14	15	16	17	18	19
peso sulla media di dieci	gr.	132	152	172	192	212	232

- Sulla parte anteriore della maglietta, sul lato sinistro, dovrà essere ricamato in applicazione il logo riportato nella Fig. 2. Il logo dovrà avere un diametro totale di 7 cm e sarà posizionato a cm 15 dalla spalla e 10 dal giro manica (le misure di posizionamento del logo sono state prese considerando come inizio il cerchio esterno del logo). Il cerchio interno dovrà avere un diametro di cm 4. Lo spessore dei due cerchi dovrà essere di mm 3. La Croce realizzata all'interno dovrà avere dimensioni cm 3 x 3 (ogni braccio della croce dovrà misurare 1 cm). Tra i due cerchi del logo, dovranno essere riportate le seguenti scritte come rappresentato nella fig. 2
 - Nella parte superiore a giro dovrà essere riportata la seguente scritta: CORPO DELLE INFERMIERE VOLONTARIE
 - Nella parte inferiore a giro dovrà essere riportata la seguente scritta: C.R.I.
- Le scritte dovranno essere realizzate in stampatello con carattere Times New Roman di cui la dimensione del carattere dovrà essere adeguata alla realizzazione della scritta come riportato nella fig. 2
- Il ricamo del logo dovrà essere effettuato a 2 colore. I cerchi, la scritta e la croce dovranno essere di colore rosso di cui al Codice Pantone 18-1763 TPX mentre il fondo dovrà essere bianco di cui al codice pantone 11-0601 TPX.
- Il contrassegno della taglia, della composizione del prodotto e delle modalità di lavaggio, sarà indicato mediante targhetta cucita sull'orlo superiore (collo) dalla parte interna del prodotto.

TINTURA E SOLIDITA' DELLA TINTA

- Per la tintura è ammesso l'impiego di qualunque idonea sostanza colorante, purché non nociva. Le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere eseguite a perfetta regola d'arte, in modo da assicurare i seguenti gradi di solidità:
 - ❖ alla luce del giorno: indice di degradazione non inferiore al grado 5/6 della scala dei bleu (UNI 5146 - aprile 63);
 - ❖ agli alcali (UNI 5140 - aprile 63): indice di degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;
 - ❖ agli acidi (UNI 5139 - aprile 63) reattivi soluzione di acido acetico e di acido tartarico: indice di degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;
 - ❖ al lavaggio a mano (UNI 5156 - aprile 63): indice di degradazione e scarico non inferiore al grado



CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

4/5 della scala dei grigi;

- ❖ al sudore (UNI 7633 - dicembre 76): indice di degradazione e scarico non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;
- ❖ alla sbianca all'ipoclorito (UNI 5141 - aprile 63): indice di degradazione non inferiore al grado 4-5 della scala dei grigi.

TOLLERANZE

➤ Sono ammesse le seguenti tolleranze:

- ❖ 5% in più e 3% in meno sul peso, purché non risulti inferiore a quella prescritta per ogni singola taglia;
- ❖ 3% in più o in meno sulle dimensioni;
- ❖ deficienza di resistenza nelle singole prove non superiore al 7%, purché la media generale delle resistenze non sia inferiore a quella prescritta.

Fig. 1



Fig. 2

(il logo dovrà essere perfettamente dritto, l'immagine è solo indicativa)



CAPO 3 - NORME DI COLLAUDO

- In fase di collaudo, bisognerà accertare che il prodotto finito corrisponda integralmente a quanto riportato nel presente Capitolato Tecnico.
- Bisognerà inoltre verificare che il prodotto fornito sia privo di qualunque difetto.

CAPO 4 – IMBALLAGGIO

- Ogni maglietta dovrà essere immessa in ragione di n°. 1 in idonee buste di polietilene trasparente chiuse attraverso termosaldatura con evidenziato esternamente la taglia;



CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

- Le buste contenenti ciascuna n°. 1 maglietta dovranno essere immesse in scatole di cartone ondulato di dimensioni adeguate a contenere 100 pezzi.
- Su ogni scatola dovrà essere apposta una targhetta riportante le seguenti indicazioni:
 - denominazione della ditta fornitrice;
 - denominazione del prodotto “MAGLIETTE BIANCHE – II.VV.”
 - estremi del contratto di fornitura;
 - quantità contenuta;
 - taglia contenuta;

CAPO 5 – CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

- L'aggiudicazione della fornitura sarà valutata ed effettuata in base ai criteri riportati nella tabella seguente. L'aggiudicazione sarà effettuata alla Ditta/Società che avrà raggiunto il punteggio (Totale “GLOBALE”) più alto:

<i>punteggio massimo assegnato</i>	<i>100</i>
OFFERTA TECNICA <i>(con la seguente ripartizione e sulla base dei seguenti criteri)</i>	
Corrispondenza dei colori Codice Pantone	0 se non corrisponde a quanto richiesto nel capitolato tecnico – 10 se corrisponde a quanto riportato nel capitolato tecnico
Valutazione dell'analisi merceologica	0 se non corrisponde a quanto richiesto nel capitolato tecnico – 5 se corrisponde solo in parte a quanto riportato nel capitolato tecnico - 10 se corrisponde totalmente a quanto riportato nel capitolato tecnico
Valutazione della manifattura del prodotto	Da 0 a 35 (la valutazione dovrà tenere in considerazione la qualità del prodotto finito in ogni sua parte, con particolare attenzione alle cuciture, delle dimensioni, etc.) Al punteggio assegnato dovrà corrispondere una valutazione descrittiva che dovrà indicare la motivazione dell'assegnazione del punteggio. La motivazione dovrà essere riportata nel relativo verbale redatto dalla Commissione Aggiudicazione Gara
Tempi di consegna <i>da assegnare proporzionalmente attraverso la seguente formula:</i> Tempo Minore della consegna riferita alle offerte pervenute X 20 / Tempo della consegna dell'offerta presa in esame	Da 0 a 20
OFFERTA ECONOMICA <i>da assegnare proporzionalmente attraverso la seguente formula:</i> Costo Unitario IVA esclusa della offerta minore pervenuta X 25 / Costo Unitario IVA esclusa della offerta presa in esame	
punteggio	Da 0 a 25

- Il totale “GLOBALE” che si ricaverà dalla seguente somma:
totale dell'offerta economica + totale dell'offerta tecnica