

**CARATTERISTICHE TECNICHE TESSUTO GORE-TEX®
TASLAN 2 STRATI**

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% POLIAMMIDE	Legge 883/73
Armatura	TELA	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
---------------------------------	---	-------------------------

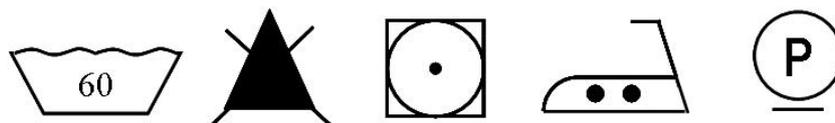
-C- MATERIALE FINITO

Peso	130 g/m ² ± 7%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Permeabilità vapore d'acqua	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26^a
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 10 m ² Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 600 N Trama: ≥ 550 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza allo Strappo	Ordito: ≥ 15 N Trama: ≥ 15 N	ISO 4674-A1
Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330, 2A, E2	≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	
Dopo 10 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330, 2A, E2	≥ 200 cm	
Durata della laminazione dopo 50 lavaggi in accordo con ISO 6330 2A, C	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO PER LA TERMOSALDATURA

Larghezza: 22mm ± 1 mm

Composizione: Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.



Non spillare il tessuto esterno